

	PROCEDURA GENERALE	PG 04
	IMPIANTO E PROCESSO PRODUTTIVO	Rev. 0 Del..... Pagina 1 di 8
	Azienda.....	

DESTINATARI

- ❖
- ❖
- ❖
- ❖

Data di emissione.....

Redazione.....

Approvazione.....

Distribuzione.....

	PROCEDURA GENERALE	PG 04
	IMPIANTO E PROCESSO PRODUTTIVO	Rev. 0 Del..... Pagina 2 di 8
	Azienda.....	

1. SCOPO E APPLICAZIONE

La presente procedura viene messa in atto allo scopo di descrivere le scelte strutturali e le misure predisposte e rese attive dallo stabilimento per assicurare, tenuto conto delle specifiche dell'impianto, che le materie prime, i sottoprodotti ed i prodotti finiti siano acquistati, gestiti e ceduti secondo le specifiche prefissate ed in particolare siano assenti le contaminazioni con sostanze indesiderabili ed il rispetto dei limiti di sicurezza nelle emissioni
L'ambito di applicazione della presente Procedura riguarda tutte le materie prime, i sottoprodotti (by products) ed i prodotti finiti.

2. DEFINIZIONI

Struttura: edifici, locali, aree e loro pertinenze utilizzate dall'operatore per la produzione.

Attrezzature: dispositivi e macchinari utilizzati per la lavorazione, pulizia, trasporto, convogliamento dei prodotti nella struttura.

4. GENERALITA'

La presente procedura riguarda le misure adottate dall'impianto per la produzione di alimenti per l'uomo e per gli animali e per la gestione dei sottoprodotti.

L'impianto la cui attività principale è l'essiccazione e lo stoccaggio di, ha iniziato la propria attività nell'anno..... ed ha subito manutenzioni ed aggiornamenti impiantistici nell'anno nell'anno..... nell'anno.....

La registrazione ai sensi del regolamento (CE) 1831/05 è stata presentata all'Az. ULSS competente il

L'autocertificazione riguardante la dichiarazione del possesso dei requisiti ai sensi dell'allegato II dello stesso regolamento è stata presentata il.....

	PROCEDURA GENERALE	PG 04
	IMPIANTO E PROCESSO PRODUTTIVO	Rev. 0 Del..... Pagina 3 di 8
	Azienda.....	

5. MODALITA' OPERATIVE

5.1 Impianto di produzione

Responsabile della produzione è il Sig. coadiuvato da..... con le seguenti mansioni..... vd. organigramma

La produzione viene fatta utilizzando le seguenti attrezzature:

.....
.....
.....
.....

Area di arrivo delle materie prime:

.....
.....
.....

Descrizione dei sistemi di protezione da eventi meteorologici da animali vertebrati ed invertebrati:

TIPO DI SILO	IDENTIFICAZIONE	CAPACITA' (Ton.)	TIPO DI PROTEZIONE

Silos di stoccaggio per i prodotti essiccati e per i sottoprodotti comprese le frazioni non utilizzate per l'alimentazione umana ed animale:

TIPO DI SILO	IDENTIFICAZIONE	CAPACITA' (Ton.)	MANUTENZIONE

	PROCEDURA GENERALE	PG 04
	IMPIANTO E PROCESSO PRODUTTIVO	Rev. 0 Del..... Pagina 4 di 8
	Azienda.....	

Descrizione della modalità e frequenza di pulizia e/o disinfezione dei silos:

TIPO DI SILO	IDENTIFICAZIONE	CAPACITA' (Ton.)	PULIZIA/DISINFEZIONE

Descrizione degli stoccaggi temporanei di materiali in silos o a terra in attesa di sistemazione.

.....

.....

.....

Trasporto dei prodotti mediante:

.....

.....

.....

Descrizione della modalità e frequenza di pulizia e/o disinfezione dei nastri, tazze ecc.

TIPO DI TRASPORTO	LOCALIZZAZIONE	PULIZIA/DISINFEZIONE DATA/OPERATORE

Altre attrezzature, numero , tipo di macchine sottoposte a pulizia e/o disinfezione:

TIPO DI ATTREZZATURA/MACCHINA	LOCALIZZAZIONE	PULIZIA/DISINFEZIONE DATA/OPERATORE

	PROCEDURA GENERALE	PG 04
	IMPIANTO E PROCESSO PRODUTTIVO	Rev. 0 Del..... Pagina 5 di 8
	Azienda.....	

Bilance

TIPO DI BILANCIA	PORTATA	LOCALIZZAZIONE	CONTROLLO METROLOGICO DATA/OPERATORE

Impianti di aspirazione

N° e tipo di aspirazioni sistema di convogliamento polveri e loro destino.

TIPO DI ASPIRAZIONE	PORTATA LOCALIZZAZIONE	DESTINO	CONTROLLI DATA/OPERATORE

Sistemi adottati per evitare la contaminazione crociata con polveri

.....

.....

.....

.....

Modalità di gestione delle forniture in caso di accettazione condizionata (prodotti sospetti di non conformità per i quali si è in attesa di ulteriore valutazione e/o analisi):

.....

.....

.....

.....

	PROCEDURA GENERALE	PG 04
	IMPIANTO E PROCESSO PRODUTTIVO	Rev. 0 Del..... Pagina 6 di 8
	Azienda.....	

Tipo di rifiuti prodotti nello stabilimento e relative modalità di stoccaggio e smaltimento

TIPO DI RIFIUTO E SUA ORIGINE	QUANTITA' SEMESTRALE PRODOTTA	MODALITA' E LUOGO DI STOCCAGGIO (LOCALIZZAZIONE)	DESTINO

Tipo di reflui e modalità di smaltimento

TIPO DI REFLUO E SUA ORIGINE	QUANTITA' SEMESTRALE PRODOTTA	MODALITA' E LUOGO DI STOCCAGGIO (LOCALIZZAZIONE)	DESTINO

5.2 Manutenzioni e controlli

Responsabile del reparto manutenzione è il Sig....., che si occupa di individuare e pianificare gli interventi.

TIPO DI ATTREZZATURA/MACCHINA	LOCALIZZAZIONE	MANUTENZIONE DATA/OPERATORE

	PROCEDURA GENERALE	PG 04
	IMPIANTO E PROCESSO PRODUTTIVO	Rev. 0 Del..... Pagina 7 di 8
	Azienda.....	

Piano di pulizia

Nell'impianto viene messo in atto un piano di pulizia; la descrizione degli interventi (metodica e modalità) nei vari reparti è descritta nella P.G. 02.

Piano di lotta agli organismi nocivi

Nell'impianto viene messo in atto un piano di lotta agli organismi nocivi con attività di verifica e monitoraggio consistenti.....

Gli interventi (n° e frequenza) ed il tipo di presidi utilizzati sono descritti nella P.G. 03.

5.3 Sicurezza

Impianto elettrico a norma certificato il..... dalla ditta.....

Prevenzione degli infortuni vd. piano di prevenzione

Prevenzione degli incendi vd. piano di prevenzione

Procedure di emergenza

Descrizione della sequenza di blocco totale dell'impianto in seguito a gravi emergenze.

.....

Sequenza per blocco parziale.

.....

6. RESPONSABILITA'

Responsabile della manutenzione ed delle modifiche dell'impianto di produzione

Responsabile dei silos di stoccaggio delle materie prime, dei microingredienti e dei prodotti finiti è il Sig.....

Responsabile del servizio di "prevenzione e protezione per la sicurezza dei lavoratori" è.....

Rappresentante per la "sicurezza dei lavoratori" è

.....

Responsabili di osservare, in produzione, le sequenze previste dallo schema sequenze di produzione sono gli Addetti alla produzione.

Responsabile della conformità dell'etichettatura è il Sig.....

ESSICCAZIONE E STOCCAGGIO
SCHEDA CONTROLLO UMIDITA' E TEMPERATURE

Scheda n.....

DATA	ORA	SILOS N°	UMIDITA' A FINE ESSICCAZIONE	UMIDITA' ALLO STOCCAGGIO	TEMPERATURA ALLO STOCCAGGIO	ANOMALIE RISCONTRATE	AZIONE CORRETTIVA INTRAPRESA

Firma dell'operatore addetto ai controlli _____